

# 中山市脚轮产业标准体系

## 一、任务来源

中山市在经济发展进程中，形成了一批特色鲜明的产业集群，面对传统产业转型升级压力，通过建立系统、完备的产业标准体系，对规范产品市场竞争秩序，推动传统产业高质量发展具有重要意义。根据《中山市关于贯彻落实广东省国家标准化综合改革试点建设方案实施意见（2019-2020年）》（中府函〔2019〕63号），为充分发挥标准化对质量提升的基础性、引领性、战略性作用，加快推动中山市产业集群优化升级，中山市市场监督管理局提出建立产业标准体系项目，建立具有中山特色、国内领先的产业标准体系，由广东省中山市质量技术监督标准与编码所承担中山市脚轮产业标准体系建设工作。

## 二、编制目的

标准化是社会活动的一项综合性基础工作，以标准化助力高质量发展，全面实施标准化战略，是加快企业技术进步、加强科学管理的重要手段。建立标准体系是开展标准化工作的首要任务，通过建立和实施标准体系，制定共同的和重复使用的规则，以发挥标准化的系统效应，实现生产、经营、管理各项活动的最佳秩序，推动合理利用资源、降低消耗、保护生态环境及人们健康，增强产业技术创新和市场的竞争能力，助推产业转型升级及高质量发展。

按照标准体系构建要求，结合我市脚轮产业发展的实际，建立中山市脚轮产业标准体系，有利于推动我市脚轮产业的标准化和规范化发展，建设高水平标准创新载体，全面提升中山标准化服务能力和企业标准化水平，为脚轮产业的良性健康发展提供参考。

### 三、产业标准化基本情况

#### 1、产业概况

中山市脚轮产业经过 40 多年的发展，已发展成为我市又一百亿级的产业集群。过去五年，以脚轮为代表的传动产业飞速发展，年均保持 15% 的增长速度。目前中山已形成以小榄为中心点，覆盖周边东升、东凤、横栏等镇的中国脚轮产业集聚区之一，生产企业数由约 300 家增至目前约 600 家，规上企业超 12 家，拥有年产值企业超 1 亿 6 家，其中超 3 亿 3 家。中山脚轮作为传统五金产业的特色行业，随着人力成本的上升，智能物流、智能机器人的普及等互联网+主题利好因素，脚轮的需求量日益扩大，发展势头越发强劲，大量的中小型企业乃至微型企业如雨后春笋般进入市场，进一步繁荣了脚轮行业。

中山脚轮企业目前主要集中在小榄及周边镇区。据统计，目前仅小榄镇传动产业产品出口量达约 8 亿美元，占全球市场的 30%，国内销售也达 24 亿元，占国内市场约 60%，拥有行业内多个知名品牌。近年来，随着外地的五金产业配套技术逐渐完善，在浙江衡水、广东阳江、江门等地也初步形成一些小范围的脚轮产业集聚区。为巩固中山脚轮市场占有率，进一步推动我市脚轮产业集聚发展和提质增效，结合村镇低效工业园升级改造战略的实施，通过打造中国脚轮中山智能产业园，可以进一步整合产业发展资源，完善产业链构成，优化产业结构，留住优质企业，推动传统优势产业焕发新活力，提升行业竞争力。

#### 2、产业标准化工作情况

脚轮产业相关标准化委员会主要有全国家具标准化技术委员会（SAC/TC480）、全国工业车辆标准化技术委员会（SAC/TC332）等。中山市脚轮企业生产及管理标准化程度不高，规上企业如中山向荣脚

轮制造有限公司、中山诺贝五金制品有限公司在标准化方面执行比较到位。从 2019 年开始，由脚轮协会牵头组织企业共同参与制定了 T/ZSJL 001—2019《脚轮刹车疲劳性测试技术规范》等团体标准，约 40 家脚轮企业参与研讨并制定团体标准的工作。

## 四、编制原则和思路

### 1、编制原则

(1) 目标原则——标准体系要满足脚轮企业在原材料、生产技术、质量控制、检测试验、售后服务和品牌建设等长远发展的目标，以达到产业有序化、标准化、规范化发展的目的。

(2) 系统原则——标准体系要成为具有特定功能，对整个脚轮产品生命周期的各环节进行综合分析，厘清各标准之间的内在联系和区别，在我国脚轮产业相关组织有效运行的有机整体的一部分。

(3) 层次原则——标准体系要严格按标准的内在联系，组成具有共性和个性特征的层次分明的统一体。

(4) 协调原则——标准体系内的标准之间必须相互协调一致，形成相互依存、相互制约关系，以发挥体系的整体效能。

### 2、编制思路

应符合中山市脚轮产业发展实际，适用于指导脚轮产业内相关企业的技术研发、质量管控、检测认证和配套服务，以脚轮产业产品生产序列为导向，依托现有法律法规和政策文件，体系内标准应包括但不限于通用基础标准、原材料标准、产品标准、设备设施标准、生产制造标准、检测试验标准、包装标识标准和售后及回收标准；体系的构建应符合我国现有的相关法律法规、政策文件以及 GB/T 13016-2018《标准体系构建原则和要求》等相关标准要求，构建的标准体系应全面成套、层次恰当、划分明确。

### 3、编制要求

(1) 全面成套——标准体系应力求全面成套要充分贯彻国家标准、行业标准和地方标准，将脚轮产业的技术研发、生产管控、检测认证和配套服务所需要的标准纳入体系。

(2) 层次恰当——标准体系中各项标准根据其适用范围，恰当地安排在不同层次和位置上，理顺其上下、左右关系。上下是从属关系，下层标准要服从上层标准；左右是协调与服务关系。

(3) 划分明确——标准体系中每一项标准所属门类的划分要明确，应按标准的功能划分，而不是按照行政系统划分。

### 4、适用范围

本标准体系是随着脚轮产业科技进步而不断完善和动态更新的，本标准体系包括但不限于已纳入本体系的标准及其最新版本，本标准体系包括国家标准、行业标准、地方标准、标准化指导性技术文件以及依法由团体成员约定采用或者按照团体的规定供社会自愿采用的团体标准。体系适用于指导中山市脚轮企业的产品设计研发、生产制造、检测试验、销售服务和品牌建设。

### 五、编制依据

本标准体系的编制依据我国现有的相关法律法规、政策文件以及相关标准。

(1)《中华人民共和国标准化法》《中华人民共和国产品质量法》等法律；

(2) GB/T 13016-2018《标准体系构建原则和要求》；

(3) GB/T 13017-2018《企业标准体系表编制指南》；

(4) GB/T 15496-2017《企业标准体系要求》；

(5) GB/T 15497-2017《企业标准体系产品实现》;

(6) GB/T 15498-2017《企业标准体系基础保障》;

(7) GB/T 12366-2009《综合标准化工作指南》。

## 六、编制架构

本标准体系以我市脚轮产业为对象,围绕脚轮产品的设计、试验、评价、生产制造、产品、售后、服务、回收利用、品牌建设等环节,以脚轮产品的生产序列为导向而构建,依托现有国家法律法规和通用基础标准,并配套原材料及零部件标准子体系、设计标准子体系、产品标准子体系、生产制造标准子体系、检测试验标准子体系、包装标识标准子体系、售后及回收标准子体系和品牌建设标准子体系,其体系框架见图1。

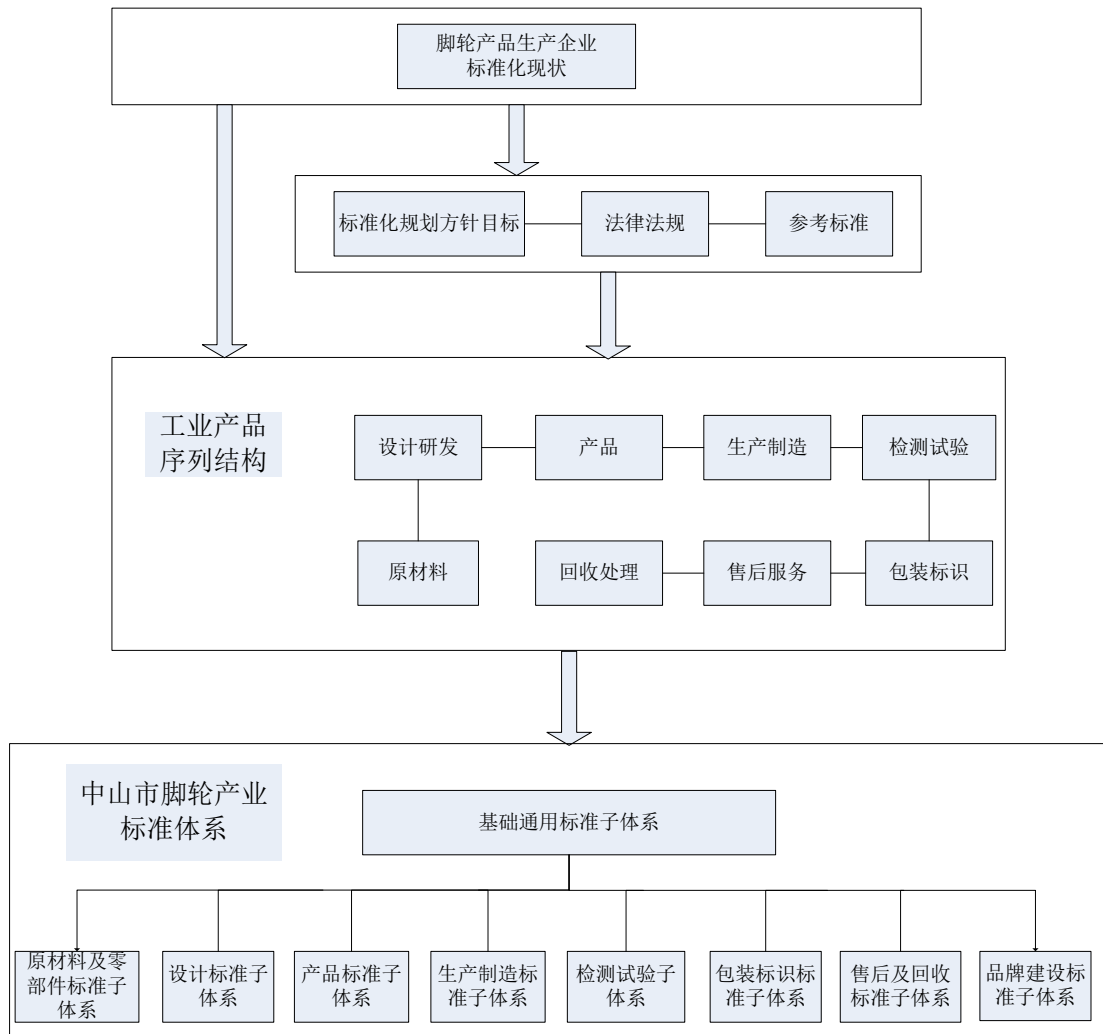


图 1 中山市脚轮产业标准体系框架图

图 1 中线框内是完整的标准体系框架结构，其上方是对标准体系起指导性作用的文件，包括适用的标准化规划方针目标、法律法规和参考标准。

本标准体系按照 GB/T 13016-2018、GB/T 15497-2017、GB/T 15498-2017 所推荐的标准体系结构形式，针对脚轮产业制造业领域，围绕脚轮产品的原材料及零部件、设计研发、生产制造、管理控制、检测试验、包装标识、回收利用和品牌创建各环节进行了细分，根据脚轮产品全生命周期的序列结构界定标准子体系。其体系结构见图 2，各子体系简要内容和划分原则如下：

(1) **通用基础标准子体系**。该子体系包括标准化导则和术语与定义标准两个部分。标准化导则包括标准化工作导则、标准体系构建要求、标准化工作指南等标准。术语与定义标准包括标准化及举措产业各环节涉及的图形符号、原材料、零部件、技术要求、测试、服务等方面的术语与定义和基础标准。

(2) **原材料及零部件标准子体系**。该子体系包括原材料标准和零部件标准两个部分。

(3) **设计标准子体系**。该子体系包括设计通用标准和设计文件标准两个部分。

(4) **产品标准子体系**。按照产品的功能特性和适用范围，该子体系包括工业用脚轮标准和家具用脚轮标准两个部分。

(5) **生产制造标准子体系**。按照脚轮生产的必备要素，该子体系包括脚轮生产所需的设备设施标准、工艺标准和质量管理标准等三个部分。

(6) **检测试验标准子体系**。该子体系包括抽样标准和试验方法标准两个部分。

(7) **包装标识标准子体系**。该子体系包括包装标准和标识标准两个部分。

(8) **售后及回收标准子体系**。按照产品销售后服务的类别，该子体系包括售后标准和回收标准两个部分。

(9) **品牌建设标准子体系**。该子体系包括品牌培育标准和品牌评价标准两个部分。

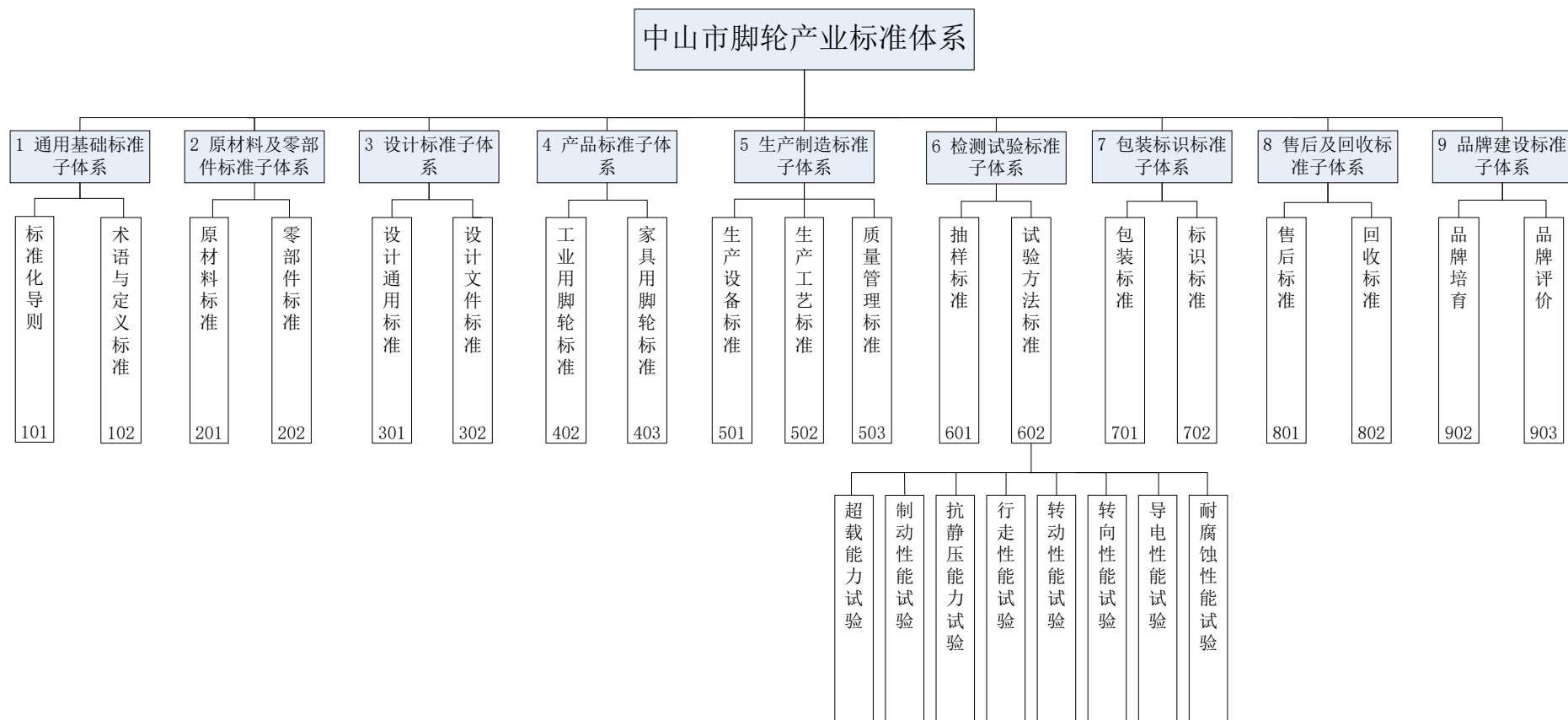
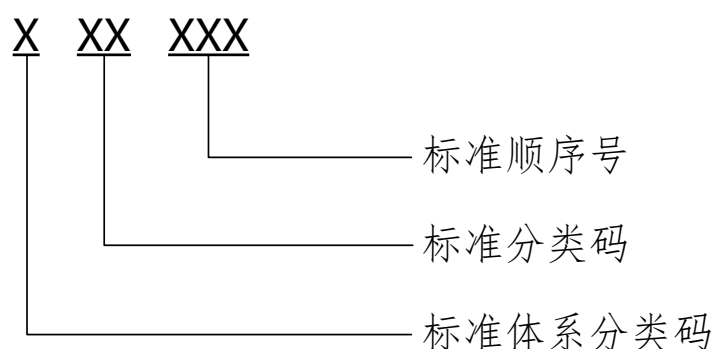


图 2 中山市脚轮产业标准体系结构图



## 七、编码规则

对列入本标准体系表的每一项标准，均赋予唯一的标准体系代码，采用 6 位数字，分三段编码，其格式见图 3。



注：**第一位为标准体系分类码**：1—通用基础标准子体系；2—原材料及零部件标准子体系；3—设计标准子体系；4—产品标准子体系；5—生产标准子体系；6—检测试验标准子体系；7—包装标识标准子体系；8—售后及回收标准标准子体系；9—品牌建设标准子体系。

**第二位~第三位为标准分类码**：以两位数 01~99 表示标准分类。

**第四位~第六位为标准序号**：以三位数 001~999 表示标准的序号。

图 3 标准体系编码规则

## 八、标准统计与分析

### 1、法律法规统计

纳入本体系文本库的法律法规合计 11 项，明细表见附表 1。

### 2、标准统计

标准体系分九个子体系，通用基础、原材料、设计、产品、生产制造、检测试验、标识包装、售后及回收、品牌建设，各子体系按标准相互的关系细分为 20 个模块，体系文本库的标准合计 272 项，其中国家标准 221 项，行业标准 44 项，地方标准 1 项，标准化指导性技术文件 1 项，团体标准 5 项。具体标准统计见表 1，标准体系明细

表见附表 2。

表 1 标准统计表

序号	标准子体系	标准数量（单位：项）					合计
		国家标准	行业标准	地方标准	标准化指导性技术文件	团体标准	
1	通用基础	40	0	0	0	0	40
2	原材料	79	8	0	0	0	87
3	设计	8	5	0	0	0	13
4	产品	1	4	0	0	0	5
5	生产制造	25	11	0	1	0	27
6	检测试验	28	2	0	0	5	45
7	包装标识	18	0	0	0	0	18
8	售后及回收	10	11	1	0	0	22
9	品牌建设	12	3	0	0	0	15
合计		221	44	1	1	5	272

### 3、标准分析

（1）从构成上看，纳入本标准体系的有国家标准、行业标准、地方标准、标准化指导性技术文件和团体标准，其中国家标准占 81%，行业标准占 16%，体系以国家标准和行业标准为主。

（2）本体系符合中山市脚轮产业发展实际，具有中山特色、在国内处于领先水平，可以很好地满足我市脚轮产业高质量发展的需要。

## 九、体系实施

本标准体系由广东省中山市质量技术监督标准与编码所负责解释。

附表 1. 中山市脚轮产业标准体系法律法规清单

2. 中山市脚轮产业标准体系标准明细表

附表1

## 中山市脚轮产品标准体系法律法规清单

序号	法律法规名称
1	《中华人民共和国标准化法》（中华人民共和国主席令第七十八号）
2	《中华人民共和国产品质量法》（中华人民共和国主席令第二十二号）
3	《中华人民共和国民法总则》（中华人民共和国主席令第66号）
4	《中华人民共和国民法总则》（十三届全国人大三次会议表决通过）
5	《生产安全事故报告和调查处理条例》（中华人民共和国国务院令493号）
6	《安全生产许可证条例》（中华人民共和国国务院令653号）
7	《中华人民共和国消费者权益法》（2013年修正）
8	《中华人民共和国进出口商品检验条例实施细则》（中华人民共和国国务院令447号）
9	《中华人民共和国清洁生产促进法》（中华人民共和国主席令（第七十二号））
10	《中华人民共和国合同法》
11	《中华人民共和国安全生产法》（2014年修正）

附表2

中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称
1 通用 基础 标准	101 标准化导则				
	1	101001	国家标准	GB/T 1.1-2020	标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写
	2	101002	国家标准	GB/T 12366-2009	综合标准化工作指南
	3	101003	国家标准	GB/T 13016-2018	标准体系构建原则和要求
	4	101004	国家标准	GB/T 13017-2018	企业标准体系表编制指南
	5	101005	国家标准	GB/T 15496-2017	企业标准体系 要求
	6	101006	国家标准	GB/T 15497-2017	企业标准体系 产品实现
	7	101007	国家标准	GB/T 15498-2017	企业标准体系 基础保障
	8	101008	国家标准	GB/T 19273-2017	企业标准化工作 评价与改进
	9	101009	国家标准	GB/T 20000.1-2014	标准化工作指南第1部分：标准化和相关活动的通用术语
	10	101010	国家标准	GB/T 20000.6-2006	标准化工作指南第6部分：标准化良好行为规范
	11	101011	国家标准	GB/T 20001.10-2014	标准编写规则 第10部分：产品标准
	12	101012	国家标准	GB/T 20002.1-2008	标准中特定内容的起草 第1部分：儿童安全
	13	101013	国家标准	GB/T 35778-2017	企业标准化工作 指南
	102 术语定义标准				
	14	102001	国家标准	GB/T 1008-2008	机械加工工艺装备基本术语
	15	102002	国家标准	GB/T 2035-2008	塑料术语及其定义
	16	102003	国家标准	GB/T 2422-2012	环境试验 试验方法编写导则 术语和定义
	17	102004	国家标准	GB/T 3481-1997	齿轮轮齿磨损和损伤术语
18	102005	国家标准	GB/T 3505-2009	产品几何技术规范（GPS） 表面结构 轮廓法术语、定义及表面结构参数	
19	102006	国家标准	GB/T 3961-2009	纤维增强塑料术语	

## 中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称
1 通用 基础 标准	20	102007	国家标准	GB/T 4122.1-2008	包装术语 第1部分：基础
	21	102008	国家标准	GB/T 4365-2003	电工术语 电磁兼容
	22	102009	国家标准	GB/T 4863-2008	机械制造工艺基本术语
	23	102010	国家标准	GB/T 5075-2016	电力金具名词术语
	24	102011	国家标准	GB/T 5094.1-2018	工业系统、装置与设备以及工业产品 结构原则与参照代号 第1部分：基本规则
	25	102012	国家标准	GB/T 5094.2-2018	工业系统、装置与设备以及工业产品 结构原则与参照代号 第2部分：项目的分类与分类码
	26	102013	国家标准	GB/T 5094.3-2005	工业系统、装置与设备以及工业产品 结构原则与参照代号 第3部分：应用指南
	27	102014	国家标准	GB/T 5094.4-2005	工业系统、装置与设备以及工业产品 结构原则与参照代号 第4部分：概念的说明
	28	102015	国家标准	GB/T 5271.1-2000	信息技术 词汇 第1部分：基本术语
	29	102016	国家标准	GB/T 5611-2017	铸造术语
	30	102017	国家标准	GB/T 5907.1-2014	消防词汇 第1部分：通用术语
	31	102018	国家标准	GB/T 7232-2012	金属热处理工艺 术语
	32	102019	国家标准	GB/T 8264-2008	涂装技术术语
	33	102020	国家标准	GB/T 8845-2017	模具 术语
	34	102021	国家标准	GB/T 9637-2001	电工术语 磁性材料与元件
	35	102022	国家标准	GB/T 9969-2008	工业产品使用说明书 总则
	36	102023	国家标准	GB/T 10095.2-2008	圆柱齿轮 精度制 第2部分：径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值
	37	102024	国家标准	GB/T 10623-2008	金属材料 力学性能试验术语
	38	102025	国家标准	GB/T 29185-2012	品牌价值 术语
	39	102026	国家标准	GB/T 29186-2012	品牌价值 要素
40	102027	国家标准	GB/T 36680-2018	品牌 分类	

## 中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称
2 原 材 料 标 准	<b>201 原材料标准</b>				
	41	201001	国家标准	GB/T 5761-2018	悬浮法通用型聚氯乙烯树脂
	42	201002	国家标准	GB/T 10802-2006	通用软质聚醚型聚氨酯泡沫塑料
	43	201003	国家标准	GB/T 11655.6-2012	合成材料制造业卫生防护距离 第6部分：氯丁橡胶制造业
	44	201004	国家标准	GB/T 12670-2008	聚丙烯(PP)树脂
	45	201005	国家标准	GB/T 15339-2008	橡胶配合剂 炭黑 在丁腈橡胶中的鉴定方法
	46	201006	国家标准	GB/T 19250-2013	聚氨酯防水涂料
	47	201007	国家标准	GB/T 20218-2006	双向拉伸聚酰胺（尼龙）薄膜
	48	201008	国家标准	GB/T 22313-2008	塑料 用于聚氨酯生产的多元醇 水含量的测定
	49	201009	国家标准	GB/T 24451-2009	慢回弹软质聚氨酯泡沫塑料
	50	201010	国家标准	GB/T 24797.2-2014	橡胶包装用薄膜 第2部分：天然橡胶
	51	201011	国家标准	GB/T 32469-2016	塑料 聚氨酯原料 甲苯二异氰酸酯
	52	201012	国家标准	GB/T 33811-2017	合金工模具钢板
	53	201013	行业标准	QB/T 2080-2018	高回弹软质聚氨酯泡沫塑料
	54	201014	行业标准	QB/T 4196-2011	聚氨酯转移薄膜
	55	201015	行业标准	QB/T 4197-2011	合成革用聚氨酯树脂
	<b>202 零部件标准</b>				
	56	202001	国家标准	GB/T 41-2016	1型六角螺母 C级
	57	202002	国家标准	GB/T 56-1988	六角厚螺母
	58	202003	国家标准	GB/T 70.1-2008	内六角圆柱头螺钉
59	202004	国家标准	GB/T 70.3-2008	内六角沉头螺钉	

## 中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称
2 原 材 料 标 准	60	202005	国家标准	GB/T 80-2007	内六角凹端紧定螺钉
	61	202006	国家标准	GB/T 272-2017	滚动轴承 代号方法
	62	202007	国家标准	GB/T 276-2013	滚动轴承 深沟球轴承 外形尺寸
	63	202008	国家标准	GB/T 281-2013	滚动轴承 调心球轴承 外形尺寸
	64	202009	国家标准	GB/T 292-2007	滚动轴承 角接触球轴承 外形尺寸
	65	202010	国家标准	GB/T 294-2015	滚动轴承 三点和四点接触球轴承 外形尺寸
	66	202011	国家标准	GB/T 296-2015	滚动轴承 双列角接触球轴承 外形尺寸
	67	202012	国家标准	GB/T 301-2015	滚动轴承 推力球轴承 外形尺寸
	68	202013	国家标准	GB/T 700-2006	碳素结构钢
	69	202014	国家标准	GB/T 818-2016	十字槽盘头螺钉
	70	202015	国家标准	GB/T 1229-2006	钢结构用高强度大六角螺母
	71	202016	国家标准	GB/T 3098.1-2010	紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
	72	202017	国家标准	GB/T 3098.6-2014	紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱
	73	202018	国家标准	GB/T 3098.10-1993	紧固件机械性能有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母
	74	202019	国家标准	GB/T 3103.1-2002	紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母
	75	202020	国家标准	GB/T 3103.2-1982	紧固件公差 用于精密机械的螺栓、螺钉和螺母
	76	202021	国家标准	GB/T 3106-2016	紧固件 螺栓、螺钉和螺柱 公称长度和螺纹长度
	77	202022	国家标准	GB/T 3882-2017	滚动轴承 外球面球轴承和偏心套 外形尺寸
	78	202023	国家标准	GB/T 4604.2-2013	滚动轴承 游隙 第2部分：四点接触球轴承的轴向游隙
	79	202024	国家标准	GB/T 5276-2015	紧固件 螺栓、螺钉、螺柱及螺母 尺寸代号和标注
80	202025	国家标准	GB/T 5277-1985	紧固件 螺栓和螺钉通孔	



## 中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称
2 原材料 标准	81	202026	国家标准	GB/T 5279-1985	沉头螺钉 头部形状和测量
	82	202027	国家标准	GB/T 5279.2-1997	沉头螺钉 第2部分：十字槽插入深度
	83	202028	国家标准	GB/T 5286-2001	螺栓、螺钉和螺母用平垫圈 总方案
	84	202029	国家标准	GB/T 6170-2015	1型六角螺母
	85	202030	国家标准	GB/T 6171-2016	六角标准螺母（1型） 细牙
	86	202031	国家标准	GB/T 6172.1-2016	六角薄螺母
	87	202032	国家标准	GB/T 6172.2-2016	非金属嵌件六角锁紧薄螺母
	88	202033	国家标准	GB/T 6173-2015	六角薄螺母 细牙
	89	202034	国家标准	GB/T 6174-2016	六角薄螺母 无倒角
	90	202035	国家标准	GB/T 6175-2016	2型六角螺母
	91	202036	国家标准	GB/T 6176-2016	2型六角螺母 细牙
	92	202037	国家标准	GB/T 6177.1-2016	2型六角法兰面螺母
	93	202038	国家标准	GB/T 6177.2-2016	2型六角法兰面螺母 细牙
	94	202039	国家标准	GB/T 7218-2013	滚动轴承 凸缘外圈微型向心球轴承 外形尺寸
	95	202040	国家标准	GB/T 7217-2013	滚动轴承 凸缘外圈向心球轴承 凸缘尺寸
	96	202041	国家标准	GB/T 7324-2010	通用锂基润滑脂
	97	202042	国家标准	GB/T 7809-2017	滚动轴承 外球面球轴承座 外形尺寸
	98	202043	国家标准	GB/T 7810-2017	滚动轴承 带座外球面球轴承 外形尺寸
	99	202044	国家标准	GB/T 9074.1-2018	螺栓或螺钉和平垫圈组合件
	100	202045	国家标准	GB/T 9074.2-1988	十字槽盘头螺钉和外锯齿锁紧垫圈组合件
	101	202046	国家标准	GB/T 9074.8-1988	十字槽小盘头螺钉、弹簧垫圈及平垫圈组合件

## 中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称
2 原 材 料 标 准	102	202047	国家标准	GB/T 9074.9-1988	十字槽沉头螺钉和锥形锁紧垫圈组合件
	103	202048	国家标准	GB/T 9799-2011	金属及其他无机覆盖层 钢铁上经过处理的锌电镀锌层
	104	202049	国家标准	GB/T 10635-2013	螺钉旋具通用技术条件
	105	202050	国家标准	GB/T 15856.1-2002	十字槽盘头自钻自攻螺钉
	106	202051	国家标准	GB/T 16938-2008	紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件
	107	202052	国家标准	GB/T 16940-2012	滚动轴承 套筒型直线球轴承 外形尺寸和公差
	108	202053	国家标准	GB/T 17107-1997	锻件用结构钢牌号和力学性能
	109	202054	国家标准	GB/T 19673.1-2013	滚动轴承 套筒型直线球轴承附件 第1部分：1、3系列外形尺寸和公差
	110	202055	国家标准	GB/T 19673.2-2013	滚动轴承 套筒型直线球轴承附件 第2部分：5系列外形尺寸和公差
	111	202056	国家标准	GB/T 20058-2017	滚动轴承 单列角接触球轴承 外圈非推力端倒角尺寸
	112	202057	国家标准	GB/T 24604-2009	滚动轴承 机床丝杠用推力角接触球轴承
	113	202058	国家标准	GB/T 24610.2-2019	滚动轴承 振动测量方法 第2部分：具有圆柱孔和圆柱外表面的向心球轴承
	114	202059	国家标准	GB/T 27554-2011	滚动轴承 带座外球面球轴承 代号方法
	115	202060	国家标准	GB/T 27555-2011	滚动轴承 带座外球面球轴承 技术条件
	116	202061	国家标准	GB/T 27560-2011	滚动轴承 外球面球轴承铸造座 技术条件
	117	202062	国家标准	GB/T 25766-2010	滚动轴承 外球面球轴承 径向游隙
	118	202063	国家标准	GB/T 28697-2012	滚动轴承 调心推力球轴承和调心座垫圈 外形尺寸
	119	202064	国家标准	GB/T 28698-2012	滚动轴承 电机用深沟球轴承 技术条件
	120	202065	国家标准	GB/T 28779-2012	滚动轴承 带座外球面球轴承 分类
	121	202066	国家标准	GB/T 32325-2015	滚动轴承 深沟球轴承振动（速度）技术条件
	122	202067	国家标准	GB/T 32334-2015	滚动轴承 组配角接触球轴承 技术条件

## 中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称
2 原材料标准	123	202068	行业标准	JB/T 2781-2015	滚动轴承 微型球轴承 技术条件
	124	202069	行业标准	JB/T 5302-2019	滚动轴承 外球面球轴承座补充结构 外形尺寸
	125	202070	行业标准	JB/T 5303-2019	滚动轴承 带座外球面球轴承补充结构 外形尺寸
	126	202071	行业标准	JB/T 7752-2017	滚动轴承 密封深沟球轴承 技术条件
	127	202072	行业标准	JB/T 13349-2017	滚动轴承 角接触球轴承 接触角测量方法
3 设计标准	<b>301 设计通用标准</b>				
	128	301002	国家标准	GB/T 1182-2018	产品几何技术规范（GPS） 几何公差 形状、方向、位置和跳动公差标注
	129	301003	国家标准	GB/T 1184-1996	形状和位置公差未注公差值
	130	301004	国家标准	GB/T 1800.1-2020	产品几何技术规范（GPS） 线性尺寸公差ISO代号体系 第1部分：公差、偏差和配合的基础
	131	301005	国家标准	GB/T 1804-2000	一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
	132	301006	国家标准	GB/T 7408-2005	数据元和交换格式 信息交换 日期和时间表示法
	133	301007	国家标准	GB/T 13915-2013	冲压件角度公差
	134	301008	国家标准	GB/T 15706-2012	机械安全设计通则风险评估与风险减小
	135	301009	国家标准	GB/T 17793-2010	加工铜及铜合金板带材 外形尺寸及允许偏差
	136	301010	行业标准	JB/T 5055-2011	机械工业产品设计开发基本程序
	<b>302 设计文件标准</b>				
	137	302001	行业标准	JB/T 5054.1-2000	产品图样及设计文件 总则
	138	302002	行业标准	JB/T 5054.3-2000	产品图样及设计文件 格式
	139	302003	行业标准	JB/T 5054.7-2001	产品图样及设计文件 标准化审查
140	302004	行业标准	JB/T 5054.8-2001	产品图样及设计文件 通用件管理办法	

## 中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称
4 产品 标准	401 工业用脚轮标准				
	141	401001	国家标准	GB/T 14687-2011	工业脚轮和车轮
	402 家具用脚轮标准				
	142	402001	行业标准	QB/T 2280-2016	办公家具 办公椅
	143	402002	行业标准	QB 2453.1-1999	家用的童床和折叠小床 第一部分:安全要求
	144	402003	行业标准	QB/T 4765-2014	家具用脚轮
	145	402004	行业标准	QB/T 5224-2018	办公椅用脚轮
5 生产 制造 标准	501 生产设备标准				
	146	501001	国家标准	GB 5083-1999	生产设备安全卫生设计总则
	147	501002	国家标准	GB/T 9061-2006	金属切削机床 通用技术条件
	148	501003	国家标准	GB/T 9286-1998	色漆和清漆 漆膜的划格试验
	149	501004	国家标准	GB 13567-1998	电火花加工机床安全防护技术要求
	150	501005	国家标准	GB 13887-2008	冷冲压安全规程
	151	501006	国家标准	GB 15760-2004	金属切削机床 安全防护通用技术条件
	152	501007	国家标准	GB 17120-2012	锻压机械 安全技术条件
	153	501008	国家标准	GB/T 17888.2-2008	机械安全 进入机械的固定设施 第2部分:工作平台和通道
	154	501009	国家标准	GB 20905-2007	铸造机械 安全要求
	155	501010	国家标准	GB/T 21389-2008	游标、带表和数显卡尺
	156	501011	国家标准	GB/T 21390-2008	游标、带表和数显高度卡尺
	157	501012	国家标准	GB 23313-2009	工业机械电气设备 电磁兼容 发射限值
158	501013	国家标准	GB 23712-2009	工业机械电气设备 电磁兼容 机床发射限值	

## 中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称	
5 生 产 制 造 标 准	159	501014	国家标准	GB/T 30571-2014	金属冷冲压件 通用技术条件	
	160	501015	国家标准	GB/T 34360-2017	冲压件材料消耗工艺定额编制要求	
	161	501016	国家标准	GB/T 35076-2018	机械安全 生产设备安全通则	
	162	501017	行业标准	JB/T 3843-2014	液压机 紧固模具用槽、孔的分布形式与尺寸	
	163	501018	行业标准	HG/T 5051-2016	低压注塑封装用热熔胶粘剂	
	164	501019	行业标准	JB/T 6363-2007	滚动轴承 外球面球轴承冲压座 技术条件	
	165	501020	行业标准	JB/T 8353.1-2006	全立式电机转子压铸机 第1部分：参数	
	166	501021	行业标准	JB/T 8353.2-2006	全立式电机转子压铸机 第2部分：技术条件	
	167	501022	行业标准	JB/T 8353.3-2006	全立式电机转子压铸机 第3部分：精度	
	168	501023	行业标准	JB/T 12092.1-2014	模具研配液压机 第1部分：型式与基本参数	
	169	501024	行业标准	JB/T 12092.2-2014	模具研配液压机 第2部分：精度	
	<b>502 生产工艺标准</b>					
	170	502001	行业标准	YS/T 771-2011	铝型材热挤压模具的使用、维护与管理	
	171	502002	行业标准	JB/T 4129-1999	冲压件毛刺高度	
	172	502003	行业标准	JB/T 6056-2005	冲压车间环境保护导则	
	<b>503 质量管理标准</b>					
	173	503001	国家标准	GB/T 19000-2016	质量管理体系基础和术语	
	174	503002	国家标准	GB/T 19001-2016	质量管理体系要求	
	175	503003	国家标准	GB/T 19004-2011	追求组织的持续成功质量管理方法	
176	503004	国家标准	GB/T 19011-2013	管理体系审核指南		
177	503005	国家标准	GB/T 19016-2005	质量管理体系项目质量管理指南		

## 中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称
5 生产 制造 标准	178	503006	国家标准	GB/T 19023-2003	质量管理体系文件指南
	179	503007	国家标准	GB/T 19024-2008	质量管理实现财务和经济效益的指南
	180	503008	国家标准	GB/T 19025-2001	质量管理培训指南
	181	503009	国家标准	GB/T 19580-2012	卓越绩效评价准则
	182	503010	标准化指导性技术文件	GB/Z 19579-2012	卓越绩效评价准则实施指南
6 检测 试验 标准	<b>601 抽样标准</b>				
	183	601001	国家标准	GB/T 2828.1-2012	计数抽样检验程序第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划
	184	601002	国家标准	GB/T 2828.2-2008	计数抽样检验程序 第2部分：按极限质量LQ检索的孤立批检验抽样方案
	185	601003	国家标准	GB/T 2828.3-2008	计数抽样检验程序 第3部分：跳批抽样程序
	186	601004	国家标准	GB/T 2828.4-2008	计数抽样检验程序 第4部分：声称质量水平的评定程序
	187	601005	国家标准	GB/T 2828.5-2011	计数抽样检验程序 第5部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批序贯抽样检验系统
	188	601006	国家标准	GB/T 2828.10-2010	计数抽样检验程序第10部分：GB/T 2828计数抽样检验系列标准导则
	189	601007	国家标准	GB/T 2828.11-2008	计数抽样检验程序 第11部分：小总体声称质量水平的评定程序
	190	601008	国家标准	GB/T 2829-2002	周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）
	191	601009	国家标准	GB/T 13264-2008	不合格品百分数的小批计数抽样检验程序及抽样表
	192	601010	国家标准	GB/T 35969-2018	标签符合性测试通用技术规范
	<b>602 试验方法标准</b>				
	193	602001	国家标准	GB/T 528-2009	硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定
	194	602002	国家标准	GB/T 529-2008	硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定（裤形、直角形和新月形试样）

## 中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称
6 检测 试验 标准	195	602003	国家标准	GB/T 531.1-2008	硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第1部分：邵氏硬度计法（邵尔硬度）
	196	602004	国家标准	GB/T 531.2-2009	硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第2部分：便携式橡胶国际硬度计法
	197	602005	国家标准	GB/T 1681-2009	硫化橡胶回弹性的测定
	198	602006	国家标准	GB/T 6461-2002	金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级
	199	602007	国家标准	GB/T 7759.1-2015	硫化橡胶或热塑性橡胶 压缩永久变形的测定 第1部分：在常温及高温条件下
	200	602008	国家标准	GB/T 7759.2-2014	硫化橡胶或热塑性橡胶 压缩永久变形的测定 第2部分：在低温条件下
	201	602009	国家标准	GB/T 9867-2008	硫化橡胶或热塑性橡胶耐磨性能的测定（旋转辊筒式磨耗机法）
	202	602010	国家标准	GB/T 10125-2012	人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
	203	602011	国家标准	GB/T 13936-2014	硫化橡胶 与金属粘接拉伸剪切强度测定方法
	204	602012	国家标准	GB/T 17037.1-2019	塑料 热塑性塑料材料注塑试样的制备 第1部分：一般原理及多用途试样和长条形试样的制备
	205	602013	国家标准	GB/T 17037.3-2003	塑料 热塑性塑料材料注塑试样的制备 第3部分：小方试片
	206	602014	国家标准	GB/T 17037.4-2003	塑料 热塑性塑料材料注塑试样的制备 第4部分：模塑收缩率的测定
	207	602015	国家标准	GB/T 19467.1-2004	塑料 可比单点数据的获得和表示 第1部分：模塑材料
	208	602016	国家标准	GB/T 24171.1-2009	金属材料 薄板和薄带 成形极限曲线的测定 第1部分：冲压车间成形极限图的测量及应用
	209	602017	国家标准	GB/T 25134-2010	锻压制件及其模具三维几何量光学检测规范
	210	602018	国家标准	GB/T 38142-2019	弹性、纺织和层压铺地物 脚轮椅测试
	211	602019	行业标准	HG/T 3868-2008	硫化橡胶 高温拉伸强度和拉断伸长率的测定

## 中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称
6 检测 试验 标准	212	602020	行业标准	HG/T 4767.2-2014	颜料和体质颜料 塑料加工过程中颜色热稳定性的试验 第2部分：注塑成型法
	213	602021	团体标准	T/ZSJL 001-2019	脚轮刹车疲劳性测试技术规范
	214	602022	团体标准	T/ZSJL 002-2019	脚轮行走测试技术规范
	215	602023	团体标准	T/ZSJL 003-2019	脚轮盐雾测试技术规范
	216	602024	团体标准	T/ZSJL 004-2020	工业脚轮抗撞击检测技术规范
	217	602025	团体标准	T/ZSJL 005-2020	焊接式脚轮支架张力检测技术规范
7 包装 标识 标准	<b>701 包装标准</b>				
	218	701001	国家标准	GB/T 191-2008	包装储运图示标志
	219	701002	国家标准	GB/T 4768-2008	防霉包装
	220	701003	国家标准	GB/T 4879-2016	防锈包装
	221	701004	国家标准	GB/T 4892-2008	硬质直方体运输包装尺寸系列
	222	701005	国家标准	GB/T 5048-2017	防潮包装
	223	701006	国家标准	GB/T 6388-1986	运输包装收发货标志
	224	701007	国家标准	GB/T 6543-2008	运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
	225	701008	国家标准	GB/T 6544-2008	瓦楞纸板
	226	701009	国家标准	GB/T 7350-1999	防水包装
	227	701010	国家标准	GB/T 8166-2011	缓冲包装设计
	228	701011	国家标准	GB/T 13024-2016	箱纸板
	229	701012	国家标准	GB/T 17497.1-2012	柔性装潢印刷品 第1部分：纸张类
	230	701013	国家标准	GB/T 17497.2-2012	柔性装潢印刷品 第2部分：塑料与金属箔类
	231	701014	国家标准	GB/T 17497.3-2012	柔性装潢印刷品 第3部份：瓦楞纸板类



## 中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称
7 包装 标识 标准	702 标识标准				
	232	702001	国家标准	GB/T 247-2008	钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定
	233	702002	国家标准	GB/T 5296.1-2012	消费品使用说明 第1部分：总则
	234	702003	国家标准	GB/T 9969-2008	工业产品使用说明书 总则
	235	702004	国家标准	GB/T 14436-1993	工业产品保证文件 总则
8 售后 及 回收 标准	801 售后标准				
	236	801001	国家标准	GB/T 16784-2008	工业产品售后服务 总则
	237	801002	国家标准	GB/T 17242-1998	投诉处理指南
	238	801003	国家标准	GB/T 19012-2019	质量管理 顾客满意 组织投诉处理指南
	239	801004	国家标准	GB/T 27003-2011	合格评定 投诉和申诉 原则和要求
	240	801005	行业标准	SB/T 10409-2007	商业服务业顾客满意度测评规范
	241	801006	行业标准	SB/T 11085-2014	零售商退货流程管理规范
	242	801007	地方标准	DB 44/T 1067-2012	网络交易服务规范 一般投诉处理
	802 回收标准				
	243	802001	国家标准	GB/T 16716.6-2012	包装与包装废弃物 第6部分：能量回收利用
	244	802002	国家标准	GB/T 23384-2009	产品及零部件可回收利用标识
	245	802003	国家标准	GB/T 28744-2012	废弃产品回收处理企业统计指标体系
	246	802004	国家标准	GB/T 30102-2013	塑料 塑料废弃物的回收和再循环指南
247	802005	国家标准	GB/T 31272-2014	包装 能量回收率 计算规则和方法	
248	802006	国家标准	GB/T 37515-2019	再生资源回收体系建设规范	

## 中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称
8 售后及回收标准	249	802007	行业标准	HJ/T 364-2007	废塑料回收与再生利用污染控制技术规范（试行）
	250	802008	行业标准	GH/T 1295-2020	再生资源回收站点等级评价
	251	802009	行业标准	GH/T 1298-2020	公共机构废旧商品回收体系管理规范
	252	802010	行业标准	QB/T 4881-2015	再生和回收塑料制品安全技术条件
	253	802011	行业标准	SB/T 10719-2012	再生资源回收站点建设管理规范
	254	802012	行业标准	SB/T 11049-2013	废金属回收企业建设与经营规范
	255	802013	行业标准	SB/T 11109-2014	废旧商品回收分拣集聚区建设管理规范
	256	802014	行业标准	SB/T 11111-2014	再生资源回收站点交易行为规范
	257	802015	行业标准	SB/T 11149-2015	废塑料回收分选技术规范
9 品牌建设标准	<b>901 品牌培育</b>				
	258	902001	国家标准	GB/T 27925-2011	商业企业品牌评价与企业文化建设指南
	259	902002	国家标准	GB/T 39064-2020	品牌培育指南 产业集群
	260	902003	行业标准	QB/T 5256-2018	品牌培育管理体系实施指南 轻工行业
	261	902004	行业标准	SB/T 10619-2011	零售业自有品牌开发与经营管理规范
	262	902005	行业标准	SB/T 10761-2012	品牌管理专业人员技术条件
	<b>902 品牌评价</b>				
	263	903001	国家标准	GB/T 29187-2012	品牌评价 品牌价值评价要求
	264	903002	国家标准	GB/T 29188-2012	品牌评价 多周期超额收益法
	265	903003	国家标准	GB/T 31041-2014	品牌价值 质量评价要求
	266	903004	国家标准	GB/T 31042-2014	品牌价值 服务评价要求
	267	903005	国家标准	GB/T 31043-2014	品牌价值 技术创新评价要求

## 中山市脚轮产品标准体系明细表

类别	序号	体系代码	标准级别	标准编号	标准名称
9 品牌 建设 标准	268	903006	国家标准	GB/T 31277-2014	品牌价值评价 零售业
	269	903007	国家标准	GB/T 31482-2015	品牌价值评价 电子商务
	270	903008	国家标准	GB/T 36679-2018	品牌价值评价 自主创新企业
	271	903009	国家标准	GB/T 39073-2020	品牌评价 核心元数据规范
	272	903010	国家标准	GB/T 39071-2020	品牌评价 消费者感知测量指南